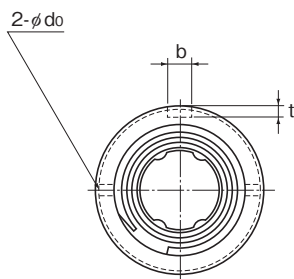
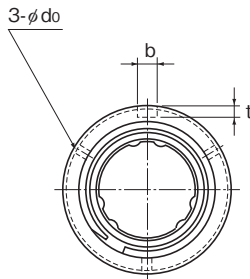


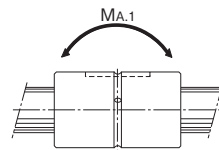
# LT型



LT13型及更小型



LT16型及更大型



公称型号	花键母尺寸								
	外径		长度		b H8	键槽尺寸		r	润滑孔 d <sub>o</sub>
	D	公差	L	公差		t +0.1 0	ℓ <sub>0</sub>		
注) LT 4	10	<sup>0</sup> -0.009	16	0 -0.2	2	1.2	6	0.5	—
注) LT 5	12	0 -0.011	20		2.5	1.2	8	0.5	—
LT 6	14		25		2.5	1.2	10.5	0.5	1
LT 8	16	25	2.5		1.2	10.5	0.5	1.5	
LT 10	21	33	3		1.5	13	0.5	1.5	
LT 13	24	<sup>0</sup> -0.013	36	0 -0.3	3	1.5	15	0.5	1.5
○ LT 16	31	50	3.5		2	17.5	0.5	2	
○ LT 20	35	0 -0.016	63		4	2.5	29	0.5	2
○ LT 25	42		71		4	2.5	36	0.5	3
○ LT 30	47	80	4		2.5	42	0.5	3	
○ LT 40	64	<sup>0</sup>	100		6	3.5	52	0.5	4
○ LT 50	80	-0.019	125		8	4	58	1	4
○ LT 60	90	<sup>0</sup>	140		12	5	67	1	5
○ LT 80	120	-0.022	160		16	6	76	2	5
○ LT 100	150	<sup>0</sup> -0.025	185		0 -0.4	20	7	110	2.5

注) LT4、5型不使用保持器，请勿将轴从花键母中拔出。(会导致钢球脱落。)

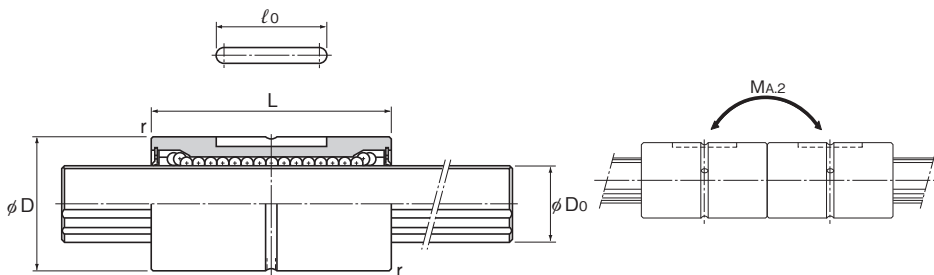
○：对应高温规格的型号(带金属制保持器；使用温度：最高100℃)。

(例) LT20 A CL +500L H  
└───┬───┘ 高温标识

## 公称型号的构成例

2	LT30	UU	CL	+500L	H	K
1根轴上 花键母的个数 (只有1个时无标识)	公称型号	防尘 附件标记 (※1)	旋转方向 间隙标记 (※2)	精度标记 (※3)	花键轴的标识(※4)	花键轴总长度(※5) (单位mm)

(※1) 参照 A3-120。(※2) 参照 A3-30。(※3) 参照 A3-34。(※4) 参照 A3-87。(※5) 参照 A3-115。



单位: mm

	花键 轴径	钢球列	基本额定扭矩		基本额定载荷		静态容许力矩		质量	
			$C_T$ N·m	$C_{0T}$ N·m	C kN	$C_0$ kN	$M_{A1}$ 注) N·m	$M_{A2}$ 注) N·m	花键母 g	花键轴 kg/m
	$D_0$ h7									
	4	4	0.59	0.78	0.44	0.61	0.88	6.4	5.2	0.1
	5	4	0.88	1.37	0.66	0.88	1.5	11.6	9.1	0.15
	6	4	0.98	1.96	1.18	2.16	4.9	36.3	17	0.23
	8	4	1.96	2.94	1.47	2.55	5.9	44.1	18	0.4
	10	4	3.92	7.84	2.84	4.9	15.7	98	50	0.62
	13	4	5.88	10.8	3.53	5.78	19.6	138	55	1.1
	16	6	31.4	34.3	7.06	12.6	67.6	393	165	1.6
	20	6	56.9	55.9	10.2	17.8	118	700	225	2.5
	25	6	105	103	15.2	25.8	210	1140	335	3.9
	30	6	171	148	20.5	34	290	1710	375	5.6
	40	6	419	377	37.8	60.5	687	3760	1000	9.9
	50	6	842	769	60.9	94.5	1340	7350	1950	15.5
	60	6	1220	1040	73.5	111.7	1600	9990	2500	22.3
	80	6	2310	1920	104.9	154.8	2510	16000	4680	39.6
	100	6	3730	3010	136.2	195	3400	24000	9550	61.8

注)如上表所示,  $M_{A1}$ 为使用1个花键母时的轴向容许力矩值。

如上表所示,  $M_{A2}$ 为2个花键母紧靠使用时的轴向容许力矩值。

有关滚珠花键轴按精度分类的最大长度的详细情况,请参照A3-115。