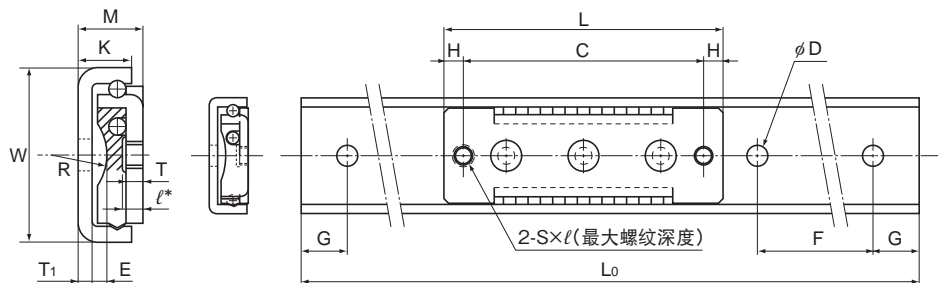


## ER型



扩大图

公称型号	内滑块尺寸									
	宽度 W	高度 M ±0.05	长度 L	C	H	E	R	S	最大螺纹深度 ℓ*	T
ER 513	13	4.5	22	7	7.5	1.1	4.2	M2	1.3	0.9
ER 616	15.6	6	36	29	3.5	1.7	9.2	M3	1.8	1.1
ER 920	20	8.5	46	40	3	2.3	7.3	M3	2.5	1.9
ER 1025	25	10	56	48	4	2.9	9.3	M4	2.8	2.2

## 公称型号的构成例

## 2 ER616 C1 +95L

公称型号

外侧轨道长度(单位mm)

径向间隙标记(※1)

同一轨道上使用的内滑块数  
(只有1个时无标识)

(※1)参照A6-5。

单位：mm

外侧轨道尺寸							基本额定载荷		质量	
K	T <sub>1</sub>	D	L <sub>0</sub>	F	G	C N	C <sub>0</sub> N	内滑块 g	外侧轨道 g/m	
4	1.1	2.4	40、60、80	20	10	54.9	72.5	2.4	166	
5.5	1.4	2.9	45、70、95	25	10	71.6	125	5.6	268	
7.5	1.9	3.5	50、80、110	30	10	144	201	14.4	474	
9	2.2	4.5	60、100、140	40	10	215	315	27	677	

注1) 固定ER513和ER616型的外轨道时,可使用精密仪器用十字槽平头小螺钉(0号小螺钉)。固定ER920以及ER1025型的外轨道时可使用十字槽平头小螺钉。

注2) 螺钉的长度要在“最大螺纹深度” $l$ 之内。

公称型号	种类	螺钉的公称直径×螺距
ER 513	0号圆头小螺钉 (1类)	M2×0.4
ER 616		M2.6×0.45
ER 920	十字槽平头小螺钉	M3×0.5
ER 1025		M4×0.7

- 日本照相机工业规格 JCS 10-70  
精密仪器用十字槽小螺钉(0号小螺钉)
- 十字槽平头小螺钉 JIS B 1111