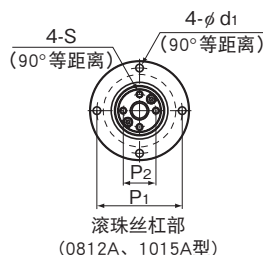
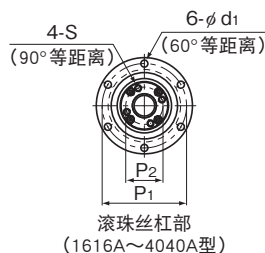


NS-A型 小型：直线运动 无预压型

DN值

70000



滚珠丝杠部

公称型号	丝杠轴 外径 d	丝杠轴 内径 db	导程 Ph	滚珠丝杠尺寸								
				基本额定载荷		中心直径 dp	沟槽谷径 dc	外径 D g6	法兰直径 D1	全长 L1	D3 h7	D4 H7
				Ca kN	C0a kN							
NS 0812A	8	—	12	1.1	1.8	8.4	6.6	32	44	28.5	22	19
NS 1015A	10	—	15	1.7	2.7	10.5	8.3	36	48	34.5	26	23
NS 1616A	16	11	16	3.9	7.2	16.65	13.7	48	64	40	36	32
NS 2020A	20	14	20	6.1	12.3	20.75	17.5	56	72	48	43.5	39
NS 2525A	25	18	25	9.1	19.3	26	21.9	66	86	58	52	47
NS 3232A	32	23	32	13	29.8	33.25	28.3	78	103	72	63	58
NS 4040A	40	29	40	21.4	49.7	41.75	35.2	100	130	88	79.5	73

滚珠花键部

公称型号	滚珠花键尺寸						
	基本额定载荷		静态容许 力矩 Ma N·m	基本额定扭矩		外径 D7	法兰直径 D5 0 -0.2
	C kN	C0 kN		C7 N·m	C07 N·m		
NS 0812A	1.5	2.6	5.9	2	2.9	16 0 -0.011	32
NS 1015A	2.8	4.9	15.7	3.9	7.8	21 0 -0.013	42
NS 1616A	7.1	12.6	67.6	31.4	34.3	31 0 -0.013	51
NS 2020A	10.2	17.8	118	56.8	55.8	35 0 -0.016	58
NS 2525A	15.2	25.8	210	105	103	42 0 -0.016	65
NS 3232A	20.5	34	290	180	157	49 0 -0.016	77
NS 4040A	37.8	60.5	687	418	377	64 0 -0.019	100

注) db尺寸部可以选用实心轴、K型中空轴(厚壁型)。详细情况请参考“滚珠花键”**A3-118**页。

公称型号的构成例

NS2020A +500L C5

公称型号 轴总长度(单位mm) 精度标记(※1)

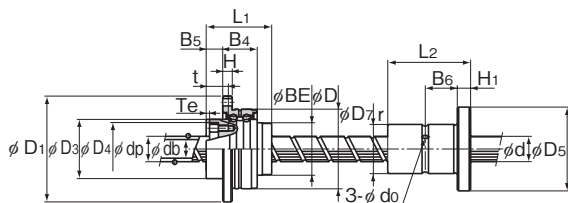
(※1) 参照**A15-282**

A15-298 THK

各种相关下载请在技术支持网站输入
公称型号来检索

<https://tech.thk.com>

精密滚珠丝杠滚珠花键



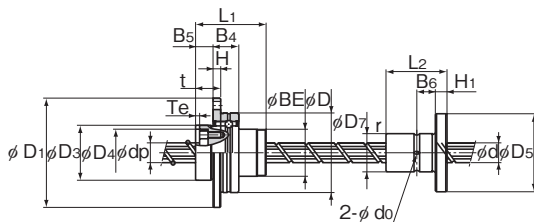
滚珠丝杠部
(1616A~4040A型)

滚珠花键部
(1616A~4040A型)

4-φds1通孔φd2衬孔深度h
(90°等距离)



滚珠花键部
(1616A~4040A型)



滚珠丝杠部
(0812A、1015A型)

滚珠花键部
(0812A、1015A型)

4-φds1通孔φd2衬孔深度h
(90°等距离)



滚珠花键部
(0812A、1015A型)

单位：mm

	BE	H	B ₄	B ₅	T _e	P ₁	P ₂	S	t	d ₁	支撑轴承 基本额定载荷		螺母惯性 力矩 kg·m ²	丝杠轴的惯性 力矩 kg·m ² /mm	螺母 质量 kg	轴 质量 kg/m	容许 转速 min ⁻¹
											C _a kN	C _{0a} kN					
	19	3	10.5	7	1.5	38	14.5	M2.6	10	3.4	0.8	0.5	3.00×10 ⁻⁴	3.16×10 ⁻⁷	0.08	0.35	3500
	23	3	10.5	8	1.5	42	18	M3	11.5	3.4	0.9	0.7	8.00×10 ⁻⁵	7.71×10 ⁻⁷	0.15	0.52	3500
	32	6	21	10	2	56	25	M4	13.5	4.5	8.7	10.5	3.50×10 ⁻³	3.92×10 ⁻⁸	0.31	0.8	4200
	39	6	21	11	2.5	64	31	M5	16.5	4.5	9.7	13.4	8.50×10 ⁻³	9.37×10 ⁻⁸	0.54	1.21	3370
	47	7	25	13	3	75	38	M6	20	5.5	12.7	18.2	2.12×10 ⁻⁴	2.20×10 ⁻⁷	0.88	1.79	2690
	58	8	25	14	3	89	48	M6	21	6.6	13.6	22.3	5.42×10 ⁻⁴	5.92×10 ⁻⁷	1.39	2.96	2100
	73	10	33	16.5	3	113	61	M8	24.5	9	21.5	36.8	1.72×10 ⁻³	1.43×10 ⁻⁶	3.16	4.51	1670

单位：mm

	全长 L ₂	H ₁	B ₆	r	润滑孔 d ₀	P ₃	安装孔			螺母 质量 kg
							ds ₁	d ₂	h	
	25	5	7.5	0.5	1.5	24	3.4	6.5	3.3	0.04
	33	6	10.5	0.5	1.5	32	4.5	8	4.4	0.09
	50 ⁰ _{-0.2}	7	18	0.5	2	40	4.5	8	4.4	0.23
	63 ⁰ _{-0.2}	9	22.5	0.5	2	45	5.5	9.5	5.4	0.33
	71 ⁰ _{-0.3}	9	26.5	0.5	3	52	5.5	9.5	5.4	0.45
	80 ⁰ _{-0.3}	10	30	0.5	3	62	6.6	11	6.5	0.58
	100 ⁰ _{-0.3}	14	36	0.5	4	82	9	14	8.6	1.46

