

使用注意事項

凸輪從動件

【處置】

- (1) 請勿分解各部分。否則，可能導致功能的損失。
- (2) 請不要讓凸輪從動件掉落或者敲擊。否則，可能導致劃傷、破損。另外，受到了衝擊時，即使外觀上看不見破損，也可能導致功能的損失。
- (3) 使用產品時，請在必要時穿著防護手套、安全鞋等以確保安全。

【使用注意事項】

- (1) 當緊固凸輪從動件時，使用扭力扳手或類似工具旋轉螺帽以緊固產品，施加的扭力等於在 **圖19-16**表1中相應的值。
- (2) 請避免在超過80°C的條件下使用。如果超過了該溫度，可能導致樹脂、橡膠部件的變形、損傷。
- (3) 請注意防止切削屑、冷卻劑等異物的流入。否則，可能導致破損。
- (4) 切削屑等異物附著時，請清洗後重新封入潤滑劑。
- (5) 凸輪從動件設計用於徑向負荷，請勿在軸向負荷的狀況下使用此產品。
- (6) 微搖動時，滾動面和滾動體的接觸面難以形成油膜，可能發生微動磨損，因此請使用高耐微動磨損性的潤滑脂。此外，建議透過定期轉動1圈左右的動作，使得滾動面和滾動體之間形成油膜。
- (7) 如果安裝構件的剛性及精度不足，軸承的負荷集中在局部，將顯著降低軸承性能。因此，請充分考慮支撐座、底座的剛性和精度以及固定用螺絲的強度。

【潤滑】

- (1) 凸輪從動件標準使用的潤滑脂為鋰皂基2號油脂。(CFN型使用尿素類潤滑脂2號)
使用中請適時注脂。請避免將不同的潤滑劑混合使用。即使是同種類增稠劑的潤滑脂，由於添加劑等不同，也可能導致相互之間造成影響。(參閱**圖19-17**防塵和潤滑)
- (2) 凸輪從動件與配合面之間塗抹潤滑劑後再使用。
- (3) CF,CFH24以上的內六角凸輪從動件(符號-A、SUS製除外)，在結構上，連接六角孔底和給油孔($\phi d1$, $\phi d2$: **圖19-20**參考尺寸圖)的貫通孔應壓入埋栓，以防止潤滑脂從六角孔滲漏。
給脂時請注意避免因過大的壓力而使埋栓從六角孔底脫落。
- (4) 要在經常產生振動的場所、無塵室、真空、低溫或高溫等特殊環境下使用時，請使用符合規格和環境的潤滑脂。
- (5) 潤滑脂的稠度因溫度不同而變化。由於稠度變化，凸輪從動件的滑動阻力也發生變化，因此請加以注意。
- (6) 添加潤滑脂後，潤滑脂的攪拌阻力可能導致凸輪從動件的滑動阻力增大。務必進行試車運行，請在充分適應潤滑脂後，進行機械的運行。

- (7) 即便帶有密封墊片，在初期運行階段或重新補充油脂後，多餘的潤滑脂可能飛散到周圍，因此在必要時請拭擦乾淨後使用。
- (8) 潤滑脂隨著使用時間推移，性狀將惡化潤滑性能將降低，因此根據使用頻率需要進行潤滑脂檢查和補充。
- (9) 潤滑間隔因使用條件和使用環境的不同而有異。最終的潤滑間隔/量請根據實際機器來設定。

【儲存】

儲存凸輪從動件時，裝入THK指定的封套中放置在室內，以避免高溫、低溫和高度潮濕。長期儲存產品由於內部的潤滑劑隨時間增加而產生惡化，因此重新添加潤滑劑後再使用。

【廢棄】

請將產品作為工業廢棄物進行適當的廢棄處置。

