

## 精度規格

滾柱從動件的精度，按照以下所示製造。

- (1) 球面外輪外徑的容許尺寸公差D:  $\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$
- (2) RNAS型的內切襯孔直徑的容許尺寸公差dr: F6
- (3) NART・NURT型的寬度B的容許尺寸公差: 表3
- (4) 內輪寬度的精度以及外輪寬度的精度: 表4
- (5) 外輪的精度: 表5

表4 內輪寬度的精度以及外輪寬度的精度(JIS等級0)

單位:  $\mu\text{m}$

軸內徑的額定尺寸(di) (mm)		軸外徑的公差(dm) <sup>(注)</sup>		內輪(或外輪)寬度的精度		內輪徑向振擺容許值(最大)
以上	以下	高	低	高	低	
2.5	10	0	-8	0	-120	10
10	18	0	-8	0	-120	10
18	30	0	-10	0	-120	13
30	50	0	-12	0	-120	15

注) “dm”表示軸內徑2點測量得到的最大直徑和最小直徑的算術平均值。

表3 NART・NURT型的寬度B的容許尺寸公差

單位: mm

型號	容許尺寸公差(h12)	
	最小	最大
5~12	0	-0.18
15~35	0	-0.21
40~50	0	-0.25

表5 外輪的精度(JIS等級0)

單位:  $\mu\text{m}$

軸外徑的公稱尺寸(D) (mm)		軸外徑的公差(Dm) <sup>(注)</sup>		外輪徑向振擺容許值(最大)
以上	以下	高	低	
6	18	0	-9	15
18	30	0	-9	15
30	50	0	-11	20
50	80	0	-13	25
80	120	0	-15	35

注) “Dm”表示軸外徑2點測量得到的最大直徑和最小直徑的算術平均值。

## 徑向間隙

附保持架滾輪從動件的徑向間隙是以下表的間隙為基準來製作的。(NART型的話，附保持架型・全滾柱型都是共同的徑向間隙。)

NAST・NAST-ZZ型

單位:  $\mu\text{m}$

型號	徑向間隙(附保持架)	
	最小	最大
6	5	20
8~12	5	25
15~25	10	30
30~40	10	40
45~50	15	50

NURT型

單位:  $\mu\text{m}$

型號	徑向間隙	
	最小	最大
15~30-1	0	25
35~40-1	5	30
45~50-1	5	35

NART型

單位:  $\mu\text{m}$

型號	徑向間隙(附保持架・全滾柱・共同)	
	最小	最大
5~6	5	20
8~12	5	25
15~20	10	30
25~40	10	40
45~50	15	50