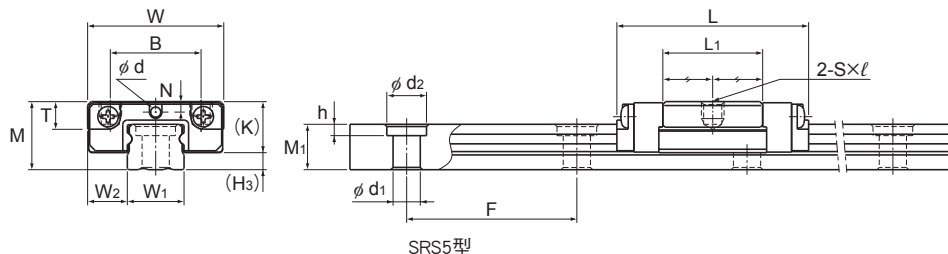


SRS-S、SRS-M和SRS-N型



SRS5型

型號	外部尺寸			LM滑塊尺寸								
	高度	寬度	長度	B	C	S×ℓ	L ₁	T	K	N	d	H ₃
	M	W	L									
SRS 5M SRS 5GM	6	12	16.9	8	—	M2×1.5	8.8	1.7	4.5	0.93	0.8	1.5
SRS 5N SRS 5GN	6	12	20.1	8	—	M2×1.5	12	1.7	4.5	0.93	0.8	1.5
SRS 7S SRS 7GS	8	17	19	12	—	M2×2.3	9	3.3	6.7	1.6	1.2	1.3
SRS 7M SRS 7GM	8	17	23.4	12	8	M2×2.3	13.4	3.3	6.7	1.6	1.2	1.3
SRS 7N SRS 7GN	8	17	31	12	13	M2×2.3	21	3.3	6.7	1.6	1.2	1.3
SRS 9XS SRS 9XGS	10	20	21.5	15	—	M3×2.8	10.5	4.5	8.5	2.4	1.6	1.5
SRS 9XM SRS 9XGM	10	20	30.8	15	10	M3×2.8	19.8	4.5	8.5	2.4	1.6	1.5
SRS 9XN SRS 9XGN	10	20	40.8	15	16	M3×2.8	29.8	4.5	8.5	2.4	1.6	1.5
SRS 12S SRS 12GS	13	27	25	20	—	M3×3.2	11.2	5.7	11	3	2	2.1
SRS 12M SRS 12GM	13	27	34.4	20	15	M3×3.2	20.6	5.7	11	3	2	2.1
SRS 12N SRS 12GN	13	27	47.1	20	20	M3×3.2	33.3	5.7	11	3	2	2.1

注)由於LM滑塊、LM軌道和滾珠是不銹鋼製，這些型號耐腐蝕性強，不受環境影響。

SRS-G為不帶滾珠保持器的全滾珠型。

使用潤滑孔不是用於潤滑，可能會導致部件損壞。

型號組成

2 SRS12M QZ UU C1 +220L P M -II

公稱型號 帶QZ潤滑裝置 防塵附件標識(*2) LM軌道長度(單位mm) 不銹鋼LM軌道 相同平面上使用的軌道數的標記(*5)

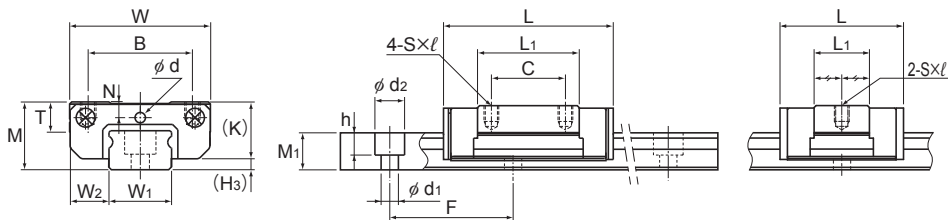
相同軌道上使用的LM滑塊數(*1) 徑向間隙標記(*3) 普通(無標記)/輕預壓(C1) 精度標記(*4) 普通級(無標記)/高級(H)/精密級(P)

(*1) LM滑塊1個時無記號。

(*2) 參閱圖1-522(防塵用零件)。(*3) 參閱圖1-72。(*4) 參閱圖1-84。(*5) 參閱圖1-13。

注)此型號表示1個單軌單元組成1個裝置。(亦即，當平行使用2支軌道時，要求至少2個裝置數量。)

這些備有QZ潤滑裝置的型號，並不附帶潤滑油嘴。如果備有QZ潤滑裝置的型號要求有油嘴，請與THK聯繫。



SRS7M/N、9XM/XN、12M/N型

SRS7S、9XS、12S型

單位:mm

LM軌道尺寸						基本額定負荷		靜態容許力矩 N·m*					質量	
寬度	高度	螺距	長度*	C	C ₀	M _A		M _B		M _C	LM滑塊	LM軌道		
						1個滑塊	雙滑塊	1個滑塊	雙滑塊	1個滑塊			kg	kg/m
W ₁ ⁰ _{-0.02}	W ₂	M ₁	F	d ₁ ×d ₂ ×h	最大	kN	kN							
5	3.5	4	15	2.4×3.5×1	220	0.439 0.366	0.468 0.527	0.74 0.79	5.11 5.76	0.86 0.94	5.99 6.91	1.21 1.37	0.002	0.13
5	3.5	4	15	2.4×3.5×1	220	0.515 0.448	0.586 0.703	1.12 1.34	7.45 8.82	1.31 1.57	8.73 10.3	1.52 1.83	0.003	0.13
7	5	4.7	15	2.4×4.2×2.3	480	1.09 0.946	0.964 1.16	1.60 1.96	12.6 14.7	1.83 2.25	14.5 16.9	3.73 4.49	0.005	0.25
7	5	4.7	15	2.4×4.2×2.3	480	1.51 1.16	1.29 1.54	3.09 3.61	17.2 25.5	3.69 4.14	17.3 29.4	5.02 6.57	0.009	0.25
7	5	4.7	15	2.4×4.2×2.3	480	2.01 1.63	2.31 2.51	7.77 8.08	43.2 46.9	8.96 9.32	50.0 54.2	8.96 9.72	0.012	0.25
9	5.5	5.5	20	3.5×6×3.3	1240	1.78 1.37	1.53 1.53	3.15 2.85	22.2 22.6	3.61 3.27	25.6 26	7.04 7.04	0.009	0.36
9	5.5	5.5	20	3.5×6×3.3	1240	2.69 2.22	2.75 3.06	9.31 9.87	52.2 57.9	10.7 11.4	60.3 66.9	12.7 14.1	0.016	0.36
9	5.5	5.5	20	3.5×6×3.3	1240	3.48 2.94	3.98 4.59	18.7 21.1	96.5 111	21.6 24.4	112 128	18.3 21.1	0.024	0.36
12	7.5	7.5	25	3.5×6×4.5	2000	2.70 2.07	2.10 2.10	4.62 4.17	37.5 38.1	4.62 4.17	37.5 38.1	13.8 13.8	0.017	0.65
12	7.5	7.5	25	3.5×6×4.5	2000	4.00 3.36	3.53 3.55	12.0 12.1	78.5 79.0	12.0 12.1	78.5 79.0	23.1 23.2	0.027	0.65
12	7.5	7.5	25	3.5×6×4.5	2000	5.82 4.72	5.30 6.83	28.4 34.8	151 195	28.4 34.8	151 195	34.7 44.7	0.049	0.65

注1)“長度*”下的最大長度是指LM軌道的標準最大長度。(參閱圖A1-164。)

靜態容許力矩* 1個:使用1個LM滑塊時的靜態容許力矩

2個緊靠:將2個LM滑塊緊靠時的靜態容許力矩

滑塊全長尺寸L 尺寸表所記載的滑塊全長L是防塵用記號為UU或SS時的尺寸。

如安裝其他防塵用零件或潤滑裝置,滑塊全長L會增加。

(參閱圖A1-497或圖A1-518)

SRS5M、SRS5N形從LM軌道上移出滑塊的話,滾珠會掉出來。

固定SRS5M型的LM軌道時,可使用精密儀器用十字槽螺釘(No.0盤形頭螺釘,1級)M2。

注2)尺寸表中的基本額定負荷是針對徑向的負荷。針對反徑向、橫向的額定負荷,請根據圖A1-60的表7進行換算。

●下表為SRS5、7型的LM滑塊組裝時的螺絲參考鎖固扭力。

參考鎖固扭力

型號	螺栓的型號	螺紋深度(mm)	參考鎖固扭力(N·m)*
SRS 5	M2	1.5	0.4
SRS 7	M2	2.3	0.4

*若用鎖固扭力以上鎖固,會影響到精度。

請務必在鎖固扭力的規定值以下鎖固。