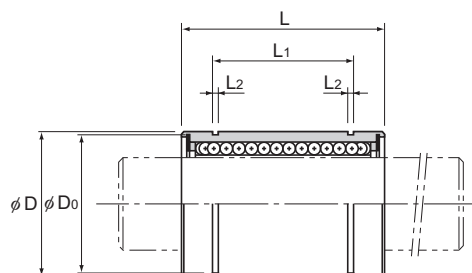


LME型



型號			滾珠 列	主要					
標準型	間隙可調型	開口型		內切襪孔直徑		外徑		長度	
				dr	公差	D	公差	L	公差
LME 5	LME 5-AJ	—	4	5	+0.008 0	12	0	22	0 -0.2
LME 8	LME 8-AJ	—	4	8		16	-0.008	25	
LME 12	LME 12-AJ	—	4	12		22	0	32	
LME 16	LME 16-AJ	LME 16-OP	5	16	+0.009	26	-0.009	36	
LME 20	LME 20-AJ	LME 20-OP	5	20	-0.001	32	0 -0.011	45	0 -0.3
LME 25	LME 25-AJ	LME 25-OP	6	25	+0.011	40		58	
LME 30	LME 30-AJ	LME 30-OP	6	30	-0.001	47	0 -0.013	68	
LME 40	LME 40-AJ	LME 40-OP	6	40	+0.013 -0.002	62		80	
LME 50	LME 50-AJ	LME 50-OP	6	50		75		100	
LME 60	LME 60-AJ	LME 60-OP	6	60	+0.016 -0.004	90	0 -0.015	125	0 -0.4
LME 80GA	LME 80GA-AJ	LME 80GA-OP	6	80		120		165	

注)由於線性襪套LME60型或更小型中裝有合成樹脂的保持器，因此不要在超過80℃的高溫下使用。

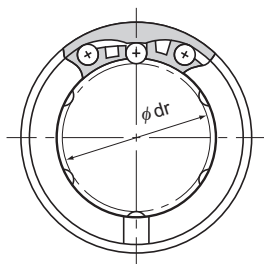
若要在超過80℃的環境溫度下使用，請在型號末尾加上A，表示指定使用金屬保持器。

(實例) LME20G A
└────────── 高溫用記號

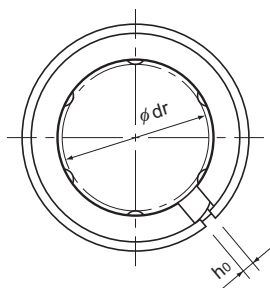
如果需要配備密封墊片，請在訂購時指明。(但是，密封墊片的耐熱溫度:80℃)

(實例) LME16 UU
└────────── 軸襪套兩端附密封墊片

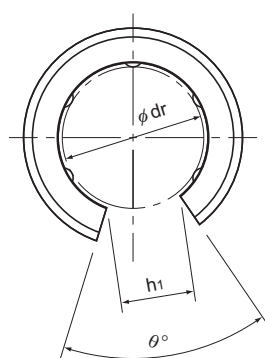
間隙可調型(-AJ)和開口型(-OP)的內切襪孔直徑和外徑精度及偏心，是以開口前的數值表示。



LME型



LME-AJ型



LME-OP型

單位: mm

尺寸								偏心率 (最大)	徑向間隙 公差	基本額定負荷		質量 g
	L_1	公差	L_2	D_0	h_0	h_1	θ°			C N	C_0 N	
	14.5	0 -0.2	1.1	11.5	1	—	—	12	-5	206	265	11.4
	16.5		1.1	15.2	1	—	—	12	-5	265	402	18.5
	22.9		1.3	21	1.5	7.5	78	12	-7	510	775	37
	24.9		1.3	24.9	1.5	10	78	12	-7	775	1180	52
	31.5		1.6	30.3	2	10	60	15	-9	863	1370	89
	44.1	0 -0.3	1.85	37.5	2	12.5	60	15	-9	980	1570	203
	52.1		1.85	44.5	2	12.5	50	15	-9	1570	2750	306
	60.6		2.15	59	3	16.8	50	17	-13	2160	4020	673
	77.6		2.65	72	3	21	50	17	-13	3820	7940	1025
	101.7	0 -0.4	3.15	86.5	3	27.2	54	20	-16	4710	10000	1914
	133.7		4.15	116	3	36.3	54	20	-16	7350	16000	4800

注) 使用金屬保持器時，線性襯套的形狀如下所述。

當在一根軸上使用線性襯套時，在同一根軸上使用間隔距離大的兩套或更多套襯套（而不是一套），以避免力矩負荷。

需要潤滑孔時，可於型號的最後加上OH記號，進行指定。

詳細情況，請與THK 聯繫。



LME-GA型