
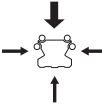


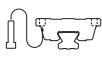
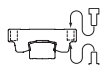
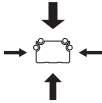
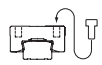
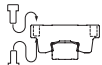




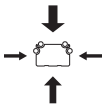





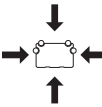






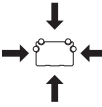


Produktauswahl

Typen von Linearführungen


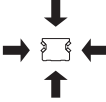





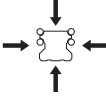

Durch langjährige Erfahrungen in vielfältigen Einsatzbereichen kann THK anwendungsspezifisches Know-how bereits in die Herstellung von Linearführungen einbringen. Aufgrunddessen sind Linearführungen in vielen optimalen Ausführungen und Abmessungen standardisiert. Bei einfacher Schraubenmontage gewährleisteten Linearführungen so spielfreie Bewegungen mit hoher Laufgenauigkeit.

Einteilung		Typ		Maßstabelle	Pfeildiagramm zur Belastbarkeit	Tragzahl (kN)	
						Dynamische Tragzahl	Statische Tragzahl
Radialtyp	Linearführung mit Kugelschleife		SSR-XW	▶A1-110		14,7 bis 64,6	16,5 bis 71,6
			SSR-XV	▶A1-112		9,1 bis 48,3	9,7 bis 46,7
			SSR-XTB	▶A1-114		14,7 bis 64,6	16,5 bis 71,6
			SSR-XSB	▶A1-116		9,1 bis 48,3	9,7 bis 46,7
	Vollkugelige Linearführungen		SR-W	▶A1-216		13,8 bis 411	20,5 bis 537
			SR-M1W	▶A1-372		13,8 bis 60,4	20,5 bis 81,8
			SR-V	▶A1-216		9,1 bis 40,9	11,7 bis 46,7
			SR-M1V	▶A1-372		9,1 bis 40,9	11,7 bis 46,7
			SR-TB	▶A1-218	13,8 bis 136	20,5 bis 179	
			SR-M1TB	▶A1-374	13,8 bis 60,4	20,5 bis 81,8	
			SR-SB	▶A1-218	9,1 bis 40,9	11,7 bis 46,7	
			SR-M1SB	▶A1-374	9,1 bis 40,9	11,7 bis 46,7	
	Linearführungen mit Kugelschleifen für Werkzeugmaschinen hochsteifer Ultra-Schwerlasttyp		SVR-C	▶A1-130		48 bis 260	68 bis 328
			SVR-LC	▶A1-130		57 bis 340	86 bis 481
			SVR-R	▶A1-126		48 bis 260	68 bis 328
			SVR-LR	▶A1-126		57 bis 340	86 bis 481
			SVR-CH	▶A1-136		90 bis 177	115 bis 238
			SVR-LCH	▶A1-136		108 bis 214	159 bis 312
			SVR-RH	▶A1-134		90 bis 177	115 bis 238
			SVR-LRH	▶A1-134		108 bis 214	159 bis 312


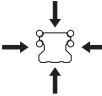





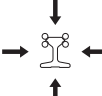
Hauptabmessungen (mm)		Merkmale	Hauptanwendung	
Höhe	Breite			
24 bis 48	34 bis 70	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Lebensdauer, langfristig wartungsfreier Betrieb • Geringe Staubentwicklung, geräuscharm, annehmbares Laufgeräusch • Hervorragend hohe Geschwindigkeit • Leichtgängige Bewegung in allen Einbaulagen • Schmale, kompakte Konstruktion, hohe radiale Tragzahl • Hervorragende Laufgenauigkeit auf ebenen Flächen • Ausgezeichnete Kompensation von Montagefehlern • Korrosionsbeständiger Typ auch als Standard verfügbar 	<ul style="list-style-type: none"> • Oberflächenschleiftisch • Werkzeugschleiftisch • Erodiermaschine • Leiterplatten-Bohrmaschine • Halbleiter-Bestückungsmaschine • Schnelllaufende Zuführ-einrichtung • Roboter-Fahrachse • Bearbeitungszentrum • NC-Drehmaschine • Fünffachsiges Bearbeitungszentrum • Zuführ-einrichtung • Führungsgestüt an Pressen • Untersuchungsgeräte • Testeinrichtung • Nahrungsmittelmaschinen • Medizinische Ausrüstung • 3D-Messgerät • Verpackungsmaschine • Spritzgießmaschine • Holzbearbeitungsmaschine • Ultrapräzisionstisch • Halbleiter-/Flüssigkristall-Herstellungsausrüstung 	
24 bis 48	34 bis 70			
24 bis 48	52 bis 100			
24 bis 48	52 bis 100			
24 bis 135	34 bis 250			
24 bis 48	34 bis 70			
24 bis 48	34 bis 70			
24 bis 48	34 bis 70			
24 bis 68	52 bis 140			<ul style="list-style-type: none"> • Schmale, kompakte Konstruktion, hohe radiale Tragzahl • Hervorragende Laufgenauigkeit auf ebenen Flächen • Ausgezeichnete Kompensation von Montagefehlern • Korrosionsbeständiger Typ auch als Standard verfügbar • Typ M1, der eine maximale Betriebstemperatur von 150°C erreicht, ist ebenso verfügbar.
24 bis 48	52 bis 100			
24 bis 48	52 bis 100			
24 bis 48	52 bis 100			
31 bis 75	72 bis 170	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Lebensdauer, langzeitwartungsfreier Betrieb • Geringe Partikelemission und geräuscharmer Lauf • Hervorragend geeignet für hohe Geschwindigkeiten • Leichtgängige Bewegung in allen Einbaulagen • Ultra-Schwerlast, optimal für Werkzeugmaschinen • Schmale, kompakte Konstruktion, hohe radiale Tragzahl • Hohe Schwingungs- und Stoßfestigkeit aufgrund verbesserter Dämpfungseigenschaften • Hervorragende Laufgenauigkeit auf ebenen Flächen 	<ul style="list-style-type: none"> • Bearbeitungszentrum • NC-Drehmaschine • Schleifmaschine • Fünffachsen-Bearbeitungszentrum • Koordinaten-Bohrmaschine • Bohrmaschine • NC-Fräsmaschine • Horizontal-Fräsmaschine • Spritzgießmaschine • Graphit-Bearbeitungsmaschine • Erodiermaschine • Drahterodiermaschine 	
31 bis 75	72 bis 170			
31 bis 75	50 bis 126			
31 bis 75	50 bis 126			
48 bis 70	100 bis 140	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Lebensdauer, langzeitwartungsfreier Betrieb • Geringe Partikelemission und geräuscharmer Lauf • Hervorragend geeignet für hohe Geschwindigkeiten • Leichtgängige Bewegung in allen Einbaulagen • Ultra-Schwerlast, optimal für Werkzeugmaschinen • Hohe radiale Tragzahl • Hohe Schwingungs- und Stoßfestigkeit aufgrund verbesserter Dämpfungseigenschaften • Hervorragende Laufgenauigkeit auf ebenen Flächen • Besitzt fast die gleichen Abmessungen wie die vollkugelige Linearführung HSR, die praktisch weltweit den Standard bei den Abmessungen gesetzt hat. 	<ul style="list-style-type: none"> • Bearbeitungszentrum • NC-Drehmaschine • Schleifmaschine • Fünffachsen-Bearbeitungszentrum • Koordinaten-Bohrmaschine • Bohrmaschine • NC-Fräsmaschine • Horizontal-Fräsmaschine • Spritzgießmaschine • Graphit-Bearbeitungsmaschine • Erodiermaschine • Drahterodiermaschine 	
48 bis 70	100 bis 140			
55 bis 80	70 bis 100			
55 bis 80	70 bis 100			

Einteilung		Typ		Maßstabelle	Pfeildiagramm zur Belastbarkeit	Tragzahl (kN)	
						Dynamische Tragzahl	Statische Tragzahl
Radialtyp	Vollkugelige Linearführungen für Werkzeugmaschinen, hochsteifer Ultra-Schwerlasttyp		NR-RX	► ■1-228		37,1 bis 208,7	68,1 bis 351,7
			NR-LRX	► ■1-228		45,4 bis 268,9	90,8 bis 505,5
			NR-CX	► ■1-232		37,1 bis 208,7	68,1 bis 351,7
			NR-LCX	► ■1-232		45,4 bis 268,9	90,8 bis 505,5
			NR-R	► ■1-228		271 bis 479	610 bis 1040
			NR-LR	► ■1-228		355 bis 599	800 bis 1300
			NR-A	► ■1-236		271 bis 479	610 bis 1040
			NR-LA	► ■1-236		355 bis 599	800 bis 1300
	NR-B	► ■1-238	271 bis 479	610 bis 1040			
	NR-LB	► ■1-238	355 bis 599	800 bis 1300			
Typ in allen Hauptrichtungen belastbar	Kugelpetten-Linearführungen für Werkzeugmaschinen, hochsteifer Ultra-Schwerlasttyp		SVS-R	► ■1-128		37 bis 199	52 bis 251
			SVS-LR	► ■1-128		44 bis 261	66 bis 368
			SVS-C	► ■1-132		37 bis 199	52 bis 251
			SVS-LC	► ■1-132		44 bis 261	66 bis 368
			SVS-RH	► ■1-134		69 bis 136	88 bis 182
			SVS-LRH	► ■1-134		83 bis 164	122 bis 239
		SVS-CH	► ■1-136	69 bis 136		88 bis 182	
		SVS-LCH	► ■1-136	83 bis 164		122 bis 239	
	Vollkugelige Linearführungen für Werkzeugmaschinen, hochsteifer Ultra-Schwerlasttyp		NRS-CX	► ■1-234		28,4 bis 159,8	52,2 bis 269,4
			NRS-LCX	► ■1-234		34,7 bis 206	69,6 bis 387,2
		NRS-RX	► ■1-230	28,4 bis 159,8	52,2 bis 269,4		
		NRS-LRX	► ■1-230	34,7 bis 206	69,6 bis 387,2		
Typ mit gleicher Tragzahl in allen Hauptrichtungen	Vollkugelige Linearführungen für Werkzeugmaschinen, hochsteifer Ultra-Schwerlasttyp		NRS-A	► ■1-236		212 bis 376	431 bis 737
			NRS-LA	► ■1-236		278 bis 470	566 bis 920
			NRS-B	► ■1-238		212 bis 376	431 bis 737
			NRS-LB	► ■1-238		278 bis 470	566 bis 920
			NRS-R	► ■1-230		212 bis 376	431 bis 737
			NRS-LR	► ■1-230		278 bis 470	566 bis 920

Hauptabmessungen (mm)		Merkmale	Hauptanwendung
Höhe	Breite		
31 bis 75	50 bis 126	<ul style="list-style-type: none"> • Geringe Partikelemission und geräuscharmer Lauf • Hervorragend geeignet für hohe Geschwindigkeiten • Leichtgängige Bewegung in allen Einbaulagen • Ultra-Schwerlast, optimal für Werkzeugmaschinen • Schmale, kompakte Konstruktion, hohe radiale Tragzahl • Hohe Schwingungs- und Stoßfestigkeit aufgrund verbesserter Dämpfungseigenschaften • Hervorragende Laufgenauigkeit auf ebenen Flächen 	<ul style="list-style-type: none"> • Bearbeitungszentrum • NC-Drehmaschine • Schleifmaschine • Fünfachsen-Bearbeitungszentrum • Koordinaten-Bohrmaschine • Bohrmaschine • NC-Fräsmaschine • Horizontal-Fräsmaschine • Spritzgießmaschine • Graphit-Bearbeitungsmaschine • Erodiermaschine • Drahterodiermaschine
31 bis 75	50 bis 126		
31 bis 75	72 bis 170		
31 bis 75	72 bis 170		
83 bis 105	145 bis 200	<ul style="list-style-type: none"> • Ultra-Schwerlast, optimal für Werkzeugmaschinen • Hohe Schwingungs- und Stoßfestigkeit aufgrund verbesserter Dämpfungseigenschaften • Schmale, kompakte Konstruktion, hohe radiale Tragzahl • Hervorragende Laufgenauigkeit auf ebenen Flächen 	
83 bis 105	145 bis 200		
83 bis 105	195 bis 260		
83 bis 105	195 bis 260		
83 bis 105	195 bis 260		
83 bis 105	195 bis 260		
31 bis 75	50 bis 126	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Lebensdauer, langzeitwartungsfreier Betrieb • Geringe Partikelemission und geräuscharmer Lauf • Hervorragend geeignet für hohe Geschwindigkeiten • Leichtgängige Bewegung in allen Einbaulagen • Ultra-Schwerlast, optimal für Werkzeugmaschinen • Kompakter, niedriger Typ für Belastung in allen Richtungen • Hohe Schwingungs- und Stoßfestigkeit aufgrund verbesserter Dämpfungseigenschaften 	
31 bis 75	50 bis 126		
31 bis 75	72 bis 170		
31 bis 75	72 bis 170		
55 bis 80	70 bis 100	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Lebensdauer, langzeitwartungsfreier Betrieb • Geringe Partikelemission und geräuscharmer Lauf • Hervorragend geeignet für hohe Geschwindigkeiten • Leichtgängige Bewegung in allen Einbaulagen • Ultra-Schwerlast, optimal für Werkzeugmaschinen • Typ in allen Hauptrichtungen belastbar • Hohe Schwingungs- und Stoßfestigkeit aufgrund verbesserter Dämpfungseigenschaften • Besitzt fast die gleichen Abmessungen wie die vollkugelige Linearführung HSR, die praktisch weltweit den Standard bei den Abmessungen gesetzt hat. 	
55 bis 80	70 bis 100		
48 bis 70	100 bis 140		
48 bis 70	100 bis 140		
31 bis 75	72 bis 170	<ul style="list-style-type: none"> • Geringe Partikelemission und geräuscharmer Lauf • Hervorragend geeignet für hohe Geschwindigkeiten • Leichtgängige Bewegung in allen Einbaulagen • Ultra-Schwerlast, optimal für Werkzeugmaschinen • Kompakter, niedriger Typ für Belastung in allen Richtungen • Hohe Schwingungs- und Stoßfestigkeit aufgrund verbesserter Dämpfungseigenschaften 	
31 bis 75	72 bis 170		
31 bis 75	50 bis 126		
31 bis 75	50 bis 126		
83 bis 105	195 bis 260	<ul style="list-style-type: none"> • Ultra-Schwerlast, optimal für Werkzeugmaschinen • Hohe Schwingungs- und Stoßfestigkeit aufgrund verbesserter Dämpfungseigenschaften • Kompakte, niedrige Konstruktion für hohe Tragzahlen in allen vier Hauptrichtungen 	
83 bis 105	195 bis 260		
83 bis 105	195 bis 260		
83 bis 105	195 bis 260		
83 bis 105	145 bis 200		
83 bis 105	145 bis 200		

Einteilung		Typ	Maßstabelle	Pfeildiagramm zur Belastbarkeit	Tragzahl (kN)		
					Dynamische Tragzahl	Statische Tragzahl	
Typ mit gleicher Tragzahl in allen Hauptrichtungen	Rollenführung - Super-Ultra-Schwerlast, hohe Steifigkeit		SRG-A, C	► 1-422		11,3 bis 131	25,8 bis 266
			SRG-LA, LC	► 1-422		26,7 bis 278	63,8 bis 599
			SRG-R, V	► 1-428		11,3 bis 131	25,8 bis 266
			SRG-LR, LV	► 1-428		26,7 bis 601	63,8 bis 1170
			SRN-C	► 1-442		59,1 bis 219	119 bis 441
			SRN-LC	► 1-442		76 bis 278	165 bis 599
			SRN-SLC	► 1-442		87,9 bis 352	199 bis 811
			SRN-R	► 1-444		59,1 bis 219	119 bis 441
			SRN-LR	► 1-444		76 bis 278	165 bis 599
		SRN-SLR	► 1-444	87,9 bis 352	199 bis 811		
		SRW-LR	► 1-454	115 bis 601	256 bis 1170		
	Linearführung mit Kugelkette - Schwerlast, hohe Steifigkeit		SHS-C	► 1-98		14,2 bis 205	24,2 bis 320
			SHS-LC	► 1-98		17,2 bis 253	31,9 bis 408
			SHS-V	► 1-100		14,2 bis 205	24,2 bis 320
			SHS-LV	► 1-100		17,2 bis 253	31,9 bis 408
			SHS-R	► 1-102		14,2 bis 128	24,2 bis 197
			SHS-LR	► 1-102		36,8 bis 161	64,7 bis 259


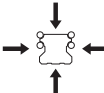

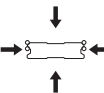


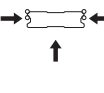


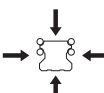

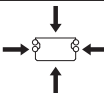

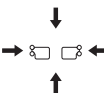

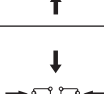

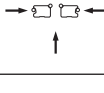

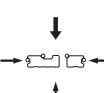
Hauptabmessungen (mm)		Merkmale	Hauptanwendung
Höhe	Breite		
24 bis 70	47 bis 140	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Lebensdauer, langfristig wartungsfreier Betrieb • Geräuscharmer Lauf • Hervorragend geeignet für hohe Geschwindigkeiten • Leichtgängige Bewegung, da Rollen am Schräglauf gehindert werden • Ultra-Schwerlast, optimal für Werkzeugmaschinen 	<ul style="list-style-type: none"> • Bearbeitungszentrum • NC-Drehmaschine • Schleifmaschine • Fünfachsen-Bearbeitungszentrum • Koordinaten-Bohrmaschine • Bohrmaschine • NC-Fräsmaschine • Horizontal-Fräsmaschine • Spritzgießmaschine • Graphit-Bearbeitungsmaschine • Erodiermaschine • Drahterodiermaschine
30 bis 120	63 bis 250		
24 bis 80	34 bis 100		
30 bis 90	44 bis 126		
44 bis 75	100 bis 170	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Lebensdauer, langfristig wartungsfreier Betrieb • Geräuscharmer Lauf • Hervorragend geeignet für hohe Geschwindigkeiten • Leichtgängige Bewegung, da Rollen am Schräglauf gehindert werden • Ultra-Schwerlast, optimal für Werkzeugmaschinen • Niedriger Schwerpunkt, ultra-hohe Steifigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • Bearbeitungszentrum • NC-Drehmaschine • XYZ-Achsen von schweren Zerspanungsmaschinen • Schnittachse in Schleifmaschinen • Komponenten, die ein schweres Moment und hohe Genauigkeit erfordern • NC-Fräsmaschine • Horizontal-Fräsmaschine • Fünfachsiges Portal-Bearbeitungszentrum • Z-Achse von Erodiermaschinen • Drahterodiermaschine • Parkturn • Nahrungsmittelmaschine • Testeinrichtung • Fahrzeugtüren • Leiterplatten-Bohrmaschine • ATC-Einheit • Werkzeug • Tunnelvortriebsmaschine • Halbleiter-/Flüssigkristall-Herstellungsausrüstung
44 bis 75	100 bis 170		
44 bis 75	100 bis 170		
44 bis 75	70 bis 126		
44 bis 75	70 bis 126		
44 bis 75	70 bis 126		
44 bis 75	70 bis 126		
70 bis 150	135 bis 300		
24 bis 90	47 bis 170	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Lebensdauer, langfristig wartungsfreier Betrieb • Geringe Partikelemission und geräuscharmer Lauf • Hervorragend geeignet für hohe Geschwindigkeiten • Leichtgängige Bewegung in allen Einbaulagen • Schwerlast, hohe Steifigkeit • Besitzt fast die gleichen Abmessungen wie die vollkugelige Linearführung vom Typ HSR, welche über praktisch weltweit standardisierte Abmessungen verfügt. • Ausgezeichnete Kompensation von Montagefehlern 	<ul style="list-style-type: none"> • Bearbeitungszentrum • NC-Drehmaschine • XYZ-Achsen von schweren Zerspanungsmaschinen • Schnittachse in Schleifmaschinen • Komponenten, die ein schweres Moment und hohe Genauigkeit erfordern • NC-Fräsmaschine • Horizontal-Fräsmaschine • Fünfachsiges Portal-Bearbeitungszentrum • Z-Achse von Erodiermaschinen • Drahterodiermaschine • Parkturn • Nahrungsmittelmaschine • Testeinrichtung • Fahrzeugtüren • Leiterplatten-Bohrmaschine • ATC-Einheit • Werkzeug • Tunnelvortriebsmaschine • Halbleiter-/Flüssigkristall-Herstellungsausrüstung
24 bis 90	47 bis 170		
24 bis 90	34 bis 126		
24 bis 90	34 bis 126		
28 bis 80	34 bis 100		
28 bis 80	34 bis 100		

Einteilung		Typ	Maßstabelle	Pfeildiagramm zur Belastbarkeit	Tragzahl (kN)		
					Dynamische Tragzahl	Statische Tragzahl	
Typ mit gleichen Tragzahlen in allen Hauptrichtungen	Vollkugelige Linearführung für Schwerlast mit hoher Steifigkeit		HSR-C/XC	▶ ■1-188		10,9 bis 195	15,7 bis 228
			HSR-LC/XLC	▶ ■1-188		14,2 bis 249	22,9 bis 323
			HSR-A	▶ ■1-200		304	355
			HSR-M1A	▶ ■1-358		10,9 bis 53,9	15,7 bis 70,2
			HSR-LA	▶ ■1-200		367	464
			HSR-M1LA	▶ ■1-358		23,9 bis 65	35,8 bis 91,7
			HSR-CA/XCA	▶ ■1-196		19,8 bis 304	27,4 bis 355
			HSR-HA/XHA	▶ ■1-196		23,9 bis 518	35,8 bis 728
			HSR-B	▶ ■1-200		304	355
			HSR-M1B	▶ ■1-360		10,9 bis 53,9	15,7 bis 70,2
			HSR-LB	▶ ■1-200		367	464
			HSR-M1LB	▶ ■1-360		23,9 bis 65	35,8 bis 91,7
			HSR-CB/XCB	▶ ■1-198		19,8 bis 304	27,4 bis 355
			HSR-HB/XHB	▶ ■1-198		23,9 bis 518	35,8 bis 728
		HSR-R/XR	▶ ■1-192	1,08 bis 304	2,16 bis 355		
		HSR-M1R	▶ ■1-362	10,9 bis 53,9	15,7 bis 70,2		
		HSR-LR/XLR	▶ ■1-192	23,9 bis 367	35,8 bis 464		
		HSR-M1LR	▶ ■1-362	23,9 bis 65	35,8 bis 91,7		
		HSR-HR	▶ ■1-202	441 bis 518	540 bis 728		
		HSR-M1VV	▶ ■1-408	10,9	15,7		
	Linearführung für niedriges bis mittleres Vakuum		HSR-YR/XYR	▶ ■1-194	10,9 bis 195	15,7 bis 228	
			HSR-M1YR	▶ ■1-364	10,9 bis 53,9	15,7 bis 70,2	
	Vollkugelige Linearführungen mit speziellen Führungsschienen		JR-A	▶ ■1-326		27,6 bis 121	36,4 bis 146
			JR-B	▶ ■1-326		27,6 bis 121	36,4 bis 146
			JR-R	▶ ■1-326		27,6 bis 121	36,4 bis 146


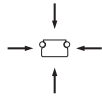
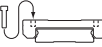

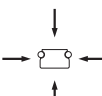
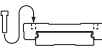




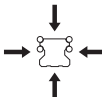

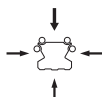
Auswahlkriterien

Produktauswahl

Hauptabmessungen (mm)		Merkmale	Hauptanwendung
Höhe	Breite		
24 bis 90	47 bis 170	<ul style="list-style-type: none"> • Schwerlast, hohe Steifigkeit • Praktisch weltweit standardisierte Abmessungen • Ausgezeichnete Kompensation von Montagefehlern • Korrosionsbeständiger Typ auch als Standard verfügbar • Typ M1, der eine maximale Betriebstemperatur von 150°C erreicht, ist ebenso verfügbar. • Typ M2 mit hoher Korrosionsbeständigkeit ist ebenso verfügbar. (Dynamische Tragzahl: 2,33 bis 5,57 kN) (Statische Tragzahl: 2,03 bis 5,16 kN) 	<ul style="list-style-type: none"> • Bearbeitungszentren • NC-Drehmaschinen • XYZ-Achsen von schweren Zerspanungsmaschinen • Schnittachse in Schleifmaschinen • Komponenten, die ein schweres Moment und hohe Genauigkeit erfordern • NC-Fräsmaschine • Horizontal-Fräsmaschine • Fünffachsiges Portal-Fräsmaschine • Z-Achse von Erodiermaschinen • Drahterodiermaschine • Parkturm • Nahrungsmittelmaschinen • Testeinrichtung • Fahrzeugtüren • Leiterplatten-Bohrmaschine • ATC-Einheit • Werkzeug • Tunnelvortriebsmaschine • Halbleiter-/Flüssigkristall-Produktionsausrüstung
24 bis 90	47 bis 170		
110	215		
24 bis 48	47 bis 100		
110	215		
30 bis 48	63 bis 100		
30 bis 110	63 bis 215		
30 bis 145	63 bis 350		
110	215		
24 bis 48	47 bis 100		
110	215		
30 bis 48	63 bis 100		
30 bis 110	63 bis 215		
30 bis 145	63 bis 350		
11 bis 110	16 bis 156		
28 bis 55	34 bis 70		
30 bis 110	44 bis 156		
30 bis 55	44 bis 70		
120 bis 145	250 bis 266		
28	34	<ul style="list-style-type: none"> • Einsetzbar unter verschiedenen Bedingungen bei Atmosphärendruck bis Vakuum (10^{-3} [Pa]) • Anwendbar bei max. 200°C* Ausheiztemperatur * Bei einer Ausheiztemperatur höher als 100°C ist die Tragzahl mit dem Temperaturkoeffizient zu multiplizieren. 	<ul style="list-style-type: none"> • Medizinische Ausrüstung • Halbleiter-/Flüssigkristall-Produktionsausrüstung
28 bis 90	33,5 bis 124,5	<ul style="list-style-type: none"> • Einfache Montage und reduzierte Montagehöhe bei Verwendung zweier gegenüberliegender Einheiten, da die Seitenflächen des Führungswagens Montagebohrungen besitzen. • Schwerlast, hohe Steifigkeit • Ausgezeichnete Kompensation von Montagefehlern • Korrosionsbeständige Typen lieferbar • Typ M1 mit hoher Korrosionsbeständigkeit ist ebenso verfügbar. 	<ul style="list-style-type: none"> • Kreuzschienen von Portal-Werkzeugmaschinen • Z-Achse von Holzbearbeitungsmaschinen • Z-Achse von Messgeräten • Gegenüberliegende Komponenten
28 bis 55	33,5 bis 69,5		
61 bis 114	70 bis 140	<ul style="list-style-type: none"> • Hohe Kompensationsfähigkeit von Fehlern in der Laufparallelität • Da die Führungsschiene einen Querschnitt mit hoher Steifigkeit besitzt, kann sie als selbsttragende Schiene eingesetzt werden. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vollautomatisches Lagerhaus • Garage • Portal-Roboter • Roboter-Fahrachse • Fahrstuhl • Zuführeinrichtung • Schweißmaschine • Hebevorrichtung • Kran • Gabelstapler • Beschichtungsmaschine • Tunnelvortriebsmaschine • Bühnenbild
61 bis 114	70 bis 140		
65 bis 124	48 bis 100		

Einteilung		Typ		Maßtabelle	Tragzahl- darstellung	Tragzahl (kN)		
						Dynamische Tragzahl	Statische Tragzahl	
Typ mit gleicher Tragzahl in allen Hauptrichtungen	Kreuzführung mit Kugelschleife		SCR	► A1-170		36,8 bis 253	64,7 bis 408	
	Vollkugelige Linearführung - orthogonaler Typ		CSR	► A1-312		10,9 bis 100	15,7 bis 135	
	Linearführung mit Kugelschleife - breite Typen mit niedrigem Schwerpunkt		SHW-CA	► A1-144		4,31 bis 70,2	5,66 bis 91,4	
			SHW-CR, HR	► A1-146		4,31 bis 70,2	5,66 bis 91,4	
	Vollkugelige Linearführung - breite Typen mit niedrigem Schwerpunkt		HRW-CA	► A1-246		5,53 bis 80,3	9,1 bis 109	
			HRW-CR, LRM	► A1-248		3,29 bis 62,4	7,16 bis 86,3	
	Vollkugelige Linear- und Bogenführung		HMG	► A1-342		2,56 bis 66,2	Führungsschiene 4,23 bis 66,7 Bogenschiene 0,44 bis 36,2	
	Linearführung für begrenzten Hub mit Kugelschleife		EPF	► A1-178		0,90 bis 3,71	1,60 bis 5,88	
	Austauschbare Typen	Vollkugelige Linearführung - separate Typen		HR, HR-T	► A1-280		2,82 bis 226	3,48 bis 232
				GSR-T	► A1-292		8,42 bis 37	9,77 bis 39,1
		GSR-V	► A1-292		6,51 bis 15,5	6,77 bis 15,2		
	Vollkugelige Linearführung mit integrierter Zahnstange		GSR-R	► A1-300		15,5 bis 37	15,2 bis 39,1	

Hauptabmessungen (mm)		Merkmale	Hauptanwendung
Höhe	Breite		
70 bis 180	88 bis 226	<ul style="list-style-type: none"> • Eine kompakte XY-Konstruktion ist aufgrund eines XY-orthogonalen, einteiligen Führungswagens möglich. • Da eine Konstruktion ohne Tisch möglich ist, kann die Maschine leicht und kompakt konstruiert werden. • Lange Lebensdauer, langfristig wartungsfreier Betrieb • Geringe Partikelemission und geräuscharmer Lauf • Hervorragend hohe Geschwindigkeit 	<ul style="list-style-type: none"> • XY-Präzisionstisch mit niedrigem Schwerpunkt • NC-Drehmaschine • Optisches Messinstrument • Automatische Drehmaschine • Untersuchungsgeräte • Kartesische Koordinaten-Roboter • Bondmaschine • Drahterodiermaschine • Hohltisch • Leiterplatten-Bestückungsgerät • Werkzeugmaschinenstisch • Erodiermaschine • XY-Achse von horizontalem Bearbeitungszentrum
47 bis 118	38,8 bis 129,8	<ul style="list-style-type: none"> • Eine kompakte XY-Konstruktion ist aufgrund eines XY-orthogonalen, einteiligen Führungswagens möglich. • Da eine Konstruktion ohne Tisch möglich ist, kann die Maschine leicht und kompakt konstruiert werden. 	
12 bis 50	40 bis 162	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Lebensdauer, langfristig wartungsfreier Betrieb • Geringe Partikelemission und geräuscharmer Lauf 	<ul style="list-style-type: none"> • Z-Achse von IC-Leiterplatten-Bohrmaschine • Z-Achse von kleinen Erodiermaschinen • Ladevorrichtungen • Bearbeitungszentrum • NC-Drehmaschine • Roboter • Drahterodiermaschine • Palettenwechsler • Halbleiter-/Flüssigkristall-Herstellungsausrüstung • Messgeräte • Wafer-Transfer-Einheit • Werkzeug • Schienenfahrzeug
12 bis 50	30 bis 130	<ul style="list-style-type: none"> • Für hohe Geschwindigkeiten geeignet • Leichtgängige Bewegung in allen Einbaulagen • Breit, niedriger Schwerpunkt, platzsparende Konstruktion • Auch korrosionsbeständig lieferbar 	
17 bis 60	60 bis 200	<ul style="list-style-type: none"> • Schmal und hochsteif mit gleicher Tragzahl in allen Hauptrichtungen • Breit, niedriger Schwerpunkt, platzsparende Konstruktion • Auch korrosionsbeständig lieferbar 	
12 bis 50	30 bis 130		
24 bis 90	47 bis 170	<ul style="list-style-type: none"> • Konstruktionsfreiheit • Kostenreduzierung durch vereinfachte Konstruktion 	<ul style="list-style-type: none"> • Großer Schwenksockel • Pendelwagen für Eisenbahnen • Scherenstromabnehmer • Regeleinheit • Optische Messvorrichtung • Werkzeugschleifmaschine • Röntgengerät • CT-Scanner • Medizinische Ausrüstung • Bühnenbild • Parktum • Vergnügungsgerät • Drehtisch • Werkzeugwechsler
8 bis 16	17 bis 32	<ul style="list-style-type: none"> • Kugelmutter mit Käfig • Laufruhiger Betrieb mit gleichmäßigem Verschleißwiderstand • 4-Laufrillen-Konstruktion in einem kompakten Gehäuse 	<ul style="list-style-type: none"> • Halbleitertechnik • Medizinische Ausrüstung • Untersuchungsgeräte • Industriemaschinen
8,5 bis 60	18 bis 125	<ul style="list-style-type: none"> • Platzsparende Niederprofil-Konstruktion mit hoher Steifigkeit • Austauschbar mit Kreuzführung • Vorspannung kann eingestellt werden • Auch korrosionsbeständig lieferbar 	<ul style="list-style-type: none"> • XYZ-Achsen von Erodiermaschine • Präzisionstisch • XZ-Achsen von NC-Drehmaschine • Montageroboter • Zuführereinrichtung • Bearbeitungszentrum • Drahterodiermaschine • Werkzeugwechsler • Holzbearbeitungsmaschine
20 bis 38	32 bis 68	<ul style="list-style-type: none"> • Führungswagen und Führungsschiene sind beide austauschbar • Vorspannung kann eingestellt werden 	<ul style="list-style-type: none"> • Industrieroboter • Verschiedene Transportsysteme • Vollautomatisches Lagerhaus • Palettenwechsler • ATC-Einheit • Türschließeinrichtung
20 bis 30	32 bis 50	<ul style="list-style-type: none"> • Ausgleich von Höhenabweichungen und Parallelitätsfehlern 	<ul style="list-style-type: none"> • Führung mit Aluminiumgussbasis • Schweißmaschine • Beschichtungsmaschine • Autowaschanlage
30 bis 38	59,91 bis 80,18	<ul style="list-style-type: none"> • Konstruktion mit integrierter Zahnstange beseitigt Montage- und Einstellarbeiten. • Konstruktion mit integrierter Zahnstange führt zu platzsparendem Design • Kann lange Hübe unterstützen 	

Einteilung		Typ		Maßstabelle	Belastungs- Pfeildiagramm	Tragzahl (kN)	
						Dynamische Tragzahl	Statische Tragzahl
Miniatortypen	Miniaturführungen mit Kugelschleife		SRS-S	▶ ■ 1-156		1,09 bis 4,5	0,964 bis 3,39
			SRS-M			0,439 bis 16,5	0,468 bis 20,2
			SRS-N			0,515 bis 9,71	0,586 bis 8,55
			SRS-WS	▶ ■ 1-160		1,38 bis 6,64	1,35 bis 5,94
			SRS-WM			0,584 bis 9,12	0,703 bis 8,55
			SRS-WN			0,746 bis 12,4	0,996 bis 12,1
	Vollkugelige Linearführung		RSX-SM	▶ ■ 1-258		0,95 bis 4,01	1,16 bis 4,24
			RSX-M	▶ ■ 1-258		1,16 bis 5,59	1,54 bis 6,78
			RSX-M1	▶ ■ 1-382		2,22 bis 5,59	3,06 bis 6,78
			RSX-NM	▶ ■ 1-258		0,45 bis 8,27	0,70 bis 11,87
			RSX-M1N	▶ ■ 1-382		2,94 bis 8,27	4,59 bis 11,87
			RSX-WSM	▶ ■ 1-260		1,06 bis 5,59	1,35 bis 6,78
			RSX-WM	▶ ■ 1-260		1,63 bis 7,43	2,51 bis 10,18
			RSX-M1W	▶ ■ 1-384		2,80 bis 7,43	4,28 bis 10,18
			RSX-WNM	▶ ■ 1-260		0,64 bis 9,87	1,17 bis 15,26
			RSX-M1WN	▶ ■ 1-384		3,48 bis 9,87	5,81 bis 15,26
			RSR-M	▶ ■ 1-270		0,18 bis 8,82	0,27 bis 12,7
			RSR-M1V	▶ ■ 1-392		1,47 bis 8,82	2,25 bis 12,7
			RSR-N	▶ ■ 1-270		0,3 bis 14,2	0,44 bis 20,6
	RSR-M1N	▶ ■ 1-392	2,6 bis 14,2	3,96 bis 20,6			
Vollkugelige Linearführung in breiter Ausführung		RSR-WM/WV	▶ ■ 1-270		0,25 bis 6,66	0,47 bis 9,8	
		RSR-M1WV	▶ ■ 1-394		2,45 bis 6,66	3,92 bis 9,8	
		RSR-WN	▶ ■ 1-270		0,39 bis 9,91	0,75 bis 14,9	
		RSR-M1WN	▶ ■ 1-394		3,52 bis 9,91	5,37 bis 14,9	
Vollkugelige Kreuzführung		MX	▶ ■ 1-318		0,59 bis 2,04	1,1 bis 3,21	
Kreisbogentypen	Vollkugelige Linearführungen		HCR	▶ ■ 1-334		4,7 bis 141	8,53 bis 215
Selbstausrich- tende Typen	Vollkugelige Linearführungen		NSR-TBC	▶ ■ 1-348		9,41 bis 90,8	18,6 bis 152

Hauptabmessungen (mm)		Merkmale	Hauptanwendungen		
Höhe	Breite				
8 bis 16	17 bis 32	<ul style="list-style-type: none"> • Lange Lebensdauer, langfristig wartungsfreier Betrieb • Geringe Partikelemission und geräuscharmer Lauf • Geeignet für hohe Geschwindigkeiten • Leichtgängige Bewegung in allen Einbaulagen • Auch korrosionsbeständig lieferbar • Leicht und kompakt 	<ul style="list-style-type: none"> • IC/LSI-Produktionsmaschine • Festeinheit in Geräten der Büroelektronik • Wafer-Transfer-Einheit • Leiterplatten-Bestückungstisch • Medizinische Ausrüstung • Elektronische Komponenten des Elektronenmikroskops • Optische Messgeräte • Stepper • Plotter • Zuführmechanismus für IC-Bondmaschine • Untersuchungsgeräte 		
6 bis 25	17 bis 48				
6 bis 16	12 bis 32				
9 bis 16	25 bis 60				
6,5 bis 16	17 bis 60	<ul style="list-style-type: none"> • Leichte und kompakte Bauweise • Leichtgängige Bewegung in allen Einbaulagen • Auch korrosionsbeständig lieferbar • Der Typ M1 für eine max. Betriebstemperatur von 150 °C ist ebenfalls verfügbar. 	<ul style="list-style-type: none"> • IC/LSI-Produktionsmaschine • Festeinheit in Geräten der Büroelektronik • Wafer-Transfer-Einheit • Leiterplatten-Bestückungstisch • Medizinische Ausrüstung • Elektronische Komponenten des Elektronenmikroskops • Optischer Tisch • Stepper • Plotter • Zuführmechanismus für IC-Bondmaschine • Untersuchungsgeräte 		
8 bis 16	17 bis 32				
8 bis 16	17 bis 32				
10 bis 16	20 bis 32				
6 bis 16	12 bis 32				
10 bis 16	20 bis 32				
9 bis 16	25 bis 60				
9 bis 16	25 bis 60				
12 bis 16	30 bis 60				
6,5 bis 16	17 bis 60				
12 bis 16	30 bis 60				
4 bis 25	8 bis 46			<ul style="list-style-type: none"> • Ultra-kompakt • Auch korrosionsbeständig lieferbar • Langer Typ mit erhöhter Tragzahl auch als Standard verfügbar • Der Typ M1 für eine max. Betriebstemperatur von 150 °C ist ebenfalls verfügbar. 	<ul style="list-style-type: none"> • IC/LSI-Produktionsmaschine • Festeinheit in Geräten der Büroelektronik • Wafer-Transfer-Einheit • Leiterplatten-Bestückungstisch • Medizinische Ausrüstung • Elektronische Komponenten des Elektronenmikroskops • Optischer Tisch • Stepper • Plotter • Zuführmechanismus für IC-Bondmaschine • Untersuchungsgeräte
10 bis 25	20 bis 46				
4 bis 25	8 bis 46	<ul style="list-style-type: none"> • Korrosionsbeständige Typen sind standardmäßig lieferbar • Langer Typ mit erhöhter Tragzahl auch als Standard verfügbar • Der Typ M1 für eine max. Betriebstemperatur von 150 °C ist ebenfalls verfügbar. 	<ul style="list-style-type: none"> • IC/LSI-Produktionsmaschine • Festeinheit in Geräten der Büroelektronik • Wafer-Transfer-Einheit • Leiterplatten-Bestückungstisch • Medizinische Ausrüstung • Elektronische Komponenten des Elektronenmikroskops • Optischer Tisch • Stepper • Plotter • Zuführmechanismus für IC-Bondmaschine • Untersuchungsgeräte 		
10 bis 25	20 bis 46				
4,5 bis 16	12 bis 60				
12 bis 16	30 bis 60				
4,5 bis 16	12 bis 60				
12 bis 16	30 bis 60				
10 bis 14,5	15,2 bis 30,2	<ul style="list-style-type: none"> • Eine kompakte XY-Konstruktion ist aufgrund eines XY-orthogonalen, einteiligen Führungswagens möglich. • Auch korrosionsbeständige Ausführung als Standard verfügbar 	<ul style="list-style-type: none"> • IC/LSI-Fertigungsmaschine • Prüfgeräte • Führungseinheit bei Bürogeräten • Wafer-Transfer-Ausrüstung • Zuführmechanismus für IC-Bondmaschine • Leiterplatten-Bestückungstisch • Medizinische Ausrüstung • Elektronische Komponenten beim Elektronenmikroskop • Optischer Tisch 		
18 bis 90	39 bis 170	<ul style="list-style-type: none"> • Bogenführung mit gleicher Tragzahl in allen Hauptrichtungen • Hochgenaue Kreisbewegung ohne Spiel • Ermöglicht einen effizienten Aufbau, wobei der Führungswagen an den Belastungsschwerpunkten platziert wird • Große Kreisbewegungen einfach realisierbar 	<ul style="list-style-type: none"> • Großer Schwenksockel • Pendelwagen für Eisenbahnen • Scherenstromabnehmer • Regeleinheit • Optische Messmaschine • Werkzeugschleifmaschine • Röntgengerät • CT-Scanner • Medizinische Ausrüstung • Bühnenbild • Parkturm • Vergnügungsgerät • Drehtisch • Werkzeugwechsler 		
40 bis 105	70 bis 175	<ul style="list-style-type: none"> • Verwendbar auf grob bearbeiteten Montageflächen aufgrund der Selbstausrichtung des Wagens. • Vorspannung ist einstellbar • Kann auf unbearbeitetem Stahl montiert werden 	<ul style="list-style-type: none"> • XY-Achsen von allgemeinen Industriemaschinen • Verschiedene Transportsysteme • Vollautomatisches Lagerhaus • Palettenwechsler • Automatische Beschichtungsmaschine • Verschiedene Schweißmaschinen 		