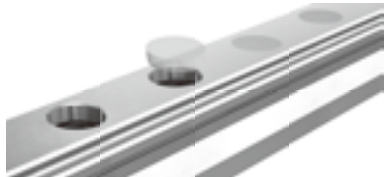


Dedizierte Verschlusskappen für Führungsschienen-Befestigungsbohrungen

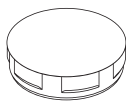
Die Verwendung dedizierter Verschlusskappen von Befestigungsbohrungen bei Führungsschienen verhindert, dass Fremdkörper in die Befestigungsbohrungen und Führungswagen gelangen.



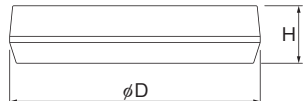
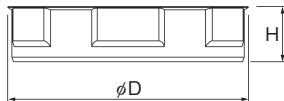
● Verschlusskappe Typ CV/ Verschlusskappe Typ C

Die Kappen bestehen aus einem speziellen Kunststoff.

Die Verschlusskappe CV ist der Nachfolger der Verschlusskappe C. Ihre neue Form erleichtert das Einsetzen.



Verschlusskappe Typ CV



Verschlusskappe Typ C

Abmessungen und unterstützte Baureihen

Baugröße	Schraubengröße Führungsschiene	Hauptabmessungen (mm)		Geeignete Baureihe																	
		D	H	SSR	SR	SVR SVS NR-X NRS-X	NR NRS	SHS HSR SCR CSR HCR	HMG	SHW HRW	SRG SRN	SRW	GSR	HR	SRS RSR	SRS-W RSR-W	RSX	RSX-W	HRX	NSR- TBC	
C3	M3	6,3	1,2	—	15	—	—	12	—	—	—	—	—	1123 1530	12 15	9	12 15	9	—	—	
C4	M4	7,9	1	15Y	—	—	—	15	15	12*, 14, 17, 21, 27	15	—	15	—	—	14	—	—	—	—	
CV5	M5	9,8	2,6	20 25	20 25	25	—	20	—	—	20	—	20	2042	20	—	—	—	—	20	
CV6	M6	11,4	2,6	25Y 30	25Y 30	30	—	25	25	35	25	—	25	—	25	—	—	—	25	25 30	
CV8	M8	14,4	3,3	35	35	35	—	30 35	35	50	30 35	—	30	2555 3065	—	—	—	—	30 35	40	
CV10	M10	17,9	3,3	—	45	—	—	—	60	—	70	35	3575	—	—	—	—	—	—	50	
CV12	M12	20,4	3,4	—	55	45	—	45	45	—	45	85	—	4085	—	—	—	—	45	70	
CV14	M14	23,4	5,5	—	—	55	—	55	—	—	55	100	—	—	—	—	—	—	55	—	
CV16	M16	26,4	5,6	—	70 85	65	—	65	65	—	65	130	—	50105	—	—	—	—	65	—	
C20	M20	32,3	5,7	—	—	—	75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
C22	M22	35,5	5,7	—	—	—	85	85	—	—	85	150	—	—	—	—	—	—	—	—	
C24	M24	39,5	7,7	—	—	—	100	100	—	—	100	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

* Größe 12 gilt nur für SHW.

Hinweis 1: Wenden Sie sich bitte an THK, wenn dieses Produkt in spezieller Umgebung eingesetzt wird, wie im Vakuum, bei extremen Temperaturen oder bei Beaufschlagung mit Kühlmitteln oder korrosiven Lösungsmitteln.

Hinweis 2: Verschlusskappen CV und C müssen getrennt von der Linearführung angeordnet werden.

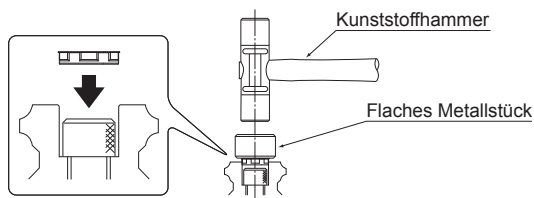
Hinweis 3: Wenden Sie sich bitte an THK, wenn Verschlusskappen in den Größen C5 bis 16 benötigt werden.

● Richtlinien für den Einsatz in extremen Umgebungen

Extreme Umgebung		Verschlusskappe Typ C Verschlusskappe Typ CV	Verschlusskappe Typ GC	Anwendungsbeispiel
Fremdpartikel- konzentration: niedrig	Metallpulver, Schweiß- spritzer	○	◎	Schweißmaschinen, Roboter
	Sägespäne, Kühlfliß- sigkeit (Öl lösende Umgebungs- bedingungen)	○	◎	Holzbearbeitungsmaschinen, Wä- scher
	Metallpulver + Kühlfliß- sigkeit	○	◎	Drehmaschinen, Bearbeitungs- zentren
Fremdpartikel- konzentration: hoch	Metallpulver, Schweiß- spritzer	△	◎	Schweißmaschinen, Roboter
	Sägespäne, Kühlfliß- sigkeit (Öl lösende Umgebungs- bedingungen)	△	◎	Holzbearbeitungsmaschinen, Wä- scher
	Metallpulver + Kühlfliß- sigkeit	△	◎	Drehmaschinen, Bearbeitungs- zentren

◎:Besonders wirksam ○:Wirksam △:Nicht besonders wirksam

● Montage der Verschlusskappen



Für eine optimale Wirkung müssen die Verschlusskappen so eingesetzt werden, dass sie bündig zur Schienenoberfläche abschließen. Legen Sie ein flaches Passwerkzeug und einen Kunststoffhammer bereit.

- ① Setzen Sie die Kappe auf die Befestigungsbohrung der Führungsschiene und platzieren Sie das Passwerkzeug darauf.
- ② Treiben Sie die Verschlusskappe mit dem Kunststoffhammer langsam in die Bohrung ein, bis die Kappe bündig mit der Schienenoberseite abschließt.
- ③ Bei Bedarf können Sie kleine Grate entfernen.

* Beim Anbringen oder Entfernen können Grate oder kleine Ablagerungen auf der Kappe sein. Tragen Sie daher unbedingt eine Schutzbrille, und verwenden Sie während der Arbeit keine scharfen Werkzeuge.