

# Muttergehäuse

Typ MC

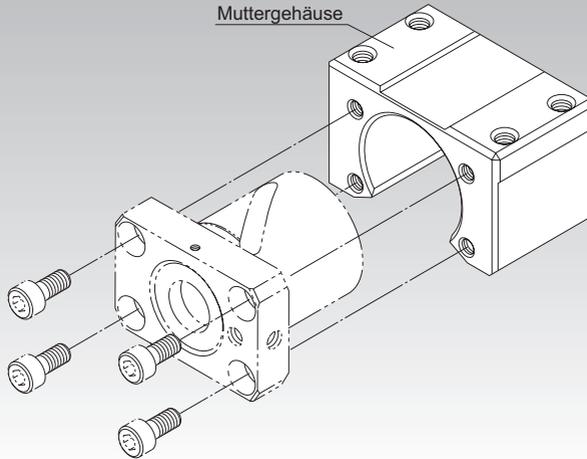


Abb. 1 Aufbau des Muttergehäuses

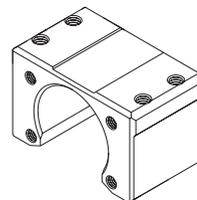
## Aufbau und Merkmale

Das Muttergehäuse des Typs MC ist für den Einsatz mit Kugelgewindetrieben des Typs BNK mit Endbearbeitung ausgelegt. Dieses zeichnet sich durch geringe Bauhöhe aus und lässt sich nur mit Schrauben befestigen. Dies ermöglicht eine kompakte Bauweise und kürzere Einbauzeiten.

## Typenübersicht

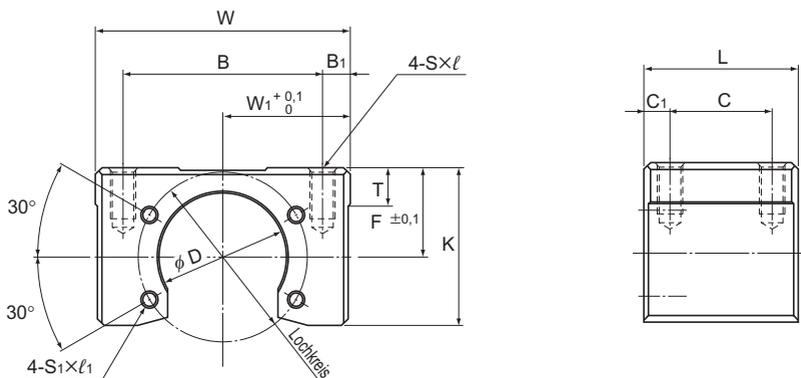
### Muttergehäuse Typ MC

Maßtabelle ⇒ [A15-317](#)



## Muttergehäuse

Baureihe/ -größe	Gestützte Kugelgewindetriebe - Modellnummern
MC 1004	BNK1004, BNK1010
MC 1205	BNK1205
MC 1408	BNK1408, BNK1510, BNK1520, BNK1616
MC 2010	BNK2010
MC 2020	BNK2020



Lagereinheiten für Kugelgewindetriebe

Einheit: mm

Baureihe/ -größe	Breite W	$W_1$	B	$B_1$	Gesamt- länge L	C	$C_1$	F	K
MC 1004	48	24	40	4	32	16	10	20	32,5
MC 1205	60	30	47	6,5	36	24	6	21	37
MC 1408	60	30	50	5	36	20	10	21,5	37
MC 2010	86	43	70	8	50	30	10	31	54
MC 2020	86	43	70	8	40	24	8	28	51

Baureihe/ -größe	T	D	Lochkreis	$S \times l$	$S_1 \times l_1$	Gewicht kg
MC 1004	9	26,4	36	M5 $\times$ 10	M4 $\times$ 7	0,24
MC 1205	9	30,4	40	M6 $\times$ 12	M4 $\times$ 7	0,38
MC 1408	9	34,4	45	M6 $\times$ 12	M5 $\times$ 7	0,34
MC 2010	16	46,4	59	M10 $\times$ 20	M6 $\times$ 10	1,04
MC 2020	16	39,4	59	M10 $\times$ 20	M6 $\times$ 10	0,83