Schmierverfahren

Zur Schmierung von linearen Bewegungssystemen gibt es drei Möglichkeiten: Handschmierung mit Fettpresse oder Handpumpe, Zwangsschmierung über eine automatische Pumpe und Ölbadschmierung.
Um eine effiziente Schmierung zu erreichen, ist es notwendig, den Schmiernippel oder den Schmieradapter in Abhängigkeit der Einbaulage zu montieren.
Wir haben auch Fettpressen, Schmiernippel und Schmieradapter auf Lager. Siehe A24-33–A24-35.
(Wenn Sie das Produkt in einer anderen als horizontalen Einbaulage verwenden, informieren Sie THK über die Einbaulage und die genaue Position in jedem Führungswagen, wo der Schmiernippel oder der Schmieradapater angebracht werden sollen. Weitere Informationen über die Einbaulage der Linearführung finden Sie unter A1-12.)

Handschmierung

Üblicherweise wird regelmäßig Fett über den Schmiernippel im linearen Bewegungssystem mit Hilfe einer Fettpresse eingebracht (Abb. 1)

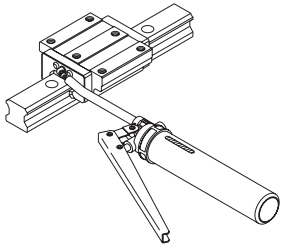

Abb. 1 Schmierung mit Hilfe einer Fettpresse

Zwangsschmieren/-ölen

Bei diesem Schmierverfahren wird eine vorgegebene Schmierstoffmenge in vorgegebenen Intervallen zugeführt. (Abb. 2)
Auch wenn ein Schmiersystem mittels Leitungen o. Ä. speziell entwickelt werden muss, reduziert dieses Verfahren die Wahrscheinlichkeit, dass das Nachschmieren vergessen wird.
Zuvor sollte jedoch sichergestellt werden, dass das Schmieröl am Ende der Schmierleitungen der Zentralschmierungsanlage ordnungsgemäß austritt, d. h. an den Schmieranschlüssen zu Ihrem linearen Bewegungssystem.

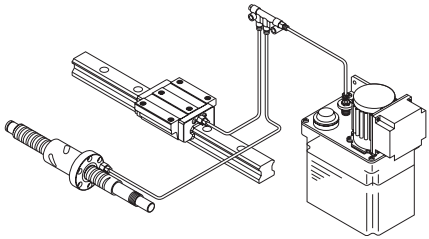

Abb. 2 Zwangsschmieren/-ölen