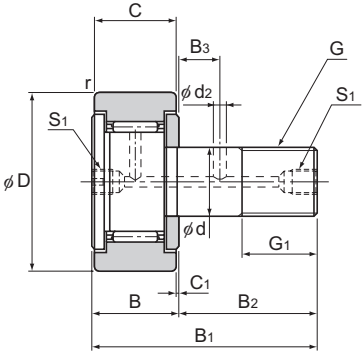


Mit Schmierbohrung und zylindrischem Außenring Typ CFT

Optionale Vorgaben		Symbol
Linearführung mit Rollen	Mit Käfig	Kein Symbol
	Vollrollig	V
Material	Wälzlagerstahl	Kein Symbol
	Korrosionsbeständiger Stahl	M
Dichtung	Ohne Dichtung	Kein Symbol
	Mit Dichtung	UU
Form Außenring	Zylindrischer Außenring	Kein Symbol
	Sphärischer Außenring	R



Zapfendurchmesser		Hauptabmessungen												Schulterhöhe f (min.)
		Außen- durch- messer	Breite Außen- ring	Mit Gewinde			Gesamt- länge							
d	Baureihe/-größe	D	C	G	G ₁	B	B ₁	B ₂	B ₃	C ₁	S ₁	d ₂	r _{min}	
6	CFT 6	16	11	M6×1	8	12	28	16	—	0,6	M6×0,75*	—	0,3	11
8	CFT 8	19	11	M8×1,25	10	12	32	20	—	0,6	M6×0,75*	—	0,3	13
10	CFT 10	22	12	M10×1,25	12	13	36	23	—	0,6	M6×0,75*	—	0,3	15
10	CFT 10-1	26	12	M10×1,25	12	13	36	23	—	0,6	M6×0,75*	—	0,3	15
12	CFT 12	30	14	M12×1,5	13	15	40	25	6	0,6	M6×0,75	3	0,6	20
12	CFT 12-1	32	14	M12×1,5	13	15	40	25	6	0,6	M6×0,75	3	0,6	20
16	CFT 16	35	18	M16×1,5	17	19,5	52	32,5	8	0,8	Rc1/8 (PT1/8)	3	0,6	24
18	CFT 18	40	20	M18×1,5	19	21,5	58	36,5	8	0,8		3	1	26
20	CFT 20	52	24	M20×1,5	21	25,5	66	40,5	9	0,8		4	1	36
20	CFT 20-1	47	24	M20×1,5	21	25,5	66	40,5	9	0,8		4	1	36
24	CFT 24	62	29	M24×1,5	25	30,5	80	49,5	11	0,8		4	1	40
24	CFT 24-1	72	29	M24×1,5	25	30,5	80	49,5	11	0,8		4	1	40
30	CFT 30	80	35	M30×1,5	32	37	100	63	15	1		4	1	46
30	CFT 30-1	85	35	M30×1,5	32	37	100	63	15	1		4	1	46
30	CFT 30-2	90	35	M30×1,5	32	37	100	63	15	1		4	1	46

Hinweis: Angaben über Genauigkeitsanforderungen finden Sie in **A19-14**.
Die mit „*“ markierten Typen verfügen über eine Schmierbohrung am Kopf.

Aufbau der Bestellbezeichnung

CFT30-1 V M UU R -N

Baureihe/-größe

Kein Symbol: Mit Käfig

V: Vollrollige Ausführung

Kein Symbol: Wälzlagerstahl

M: korrosionsbeständiger Stahl

Kein Symbol: Kein Schmiernippel

N

: Spezieller Schmiernippel beigelegt (Siehe **A19-39**)

Kein Symbol: Zylindrischer Außenring

R

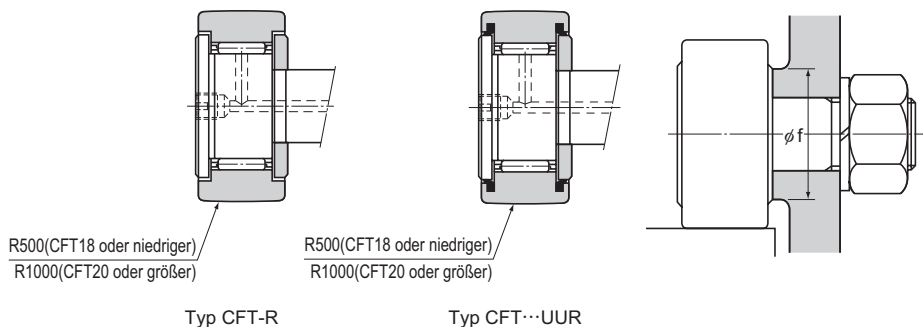
: Sphärischer Außenring

Ohne Symbol: Ohne Dichtung

UU

: Mit Dichtung

Hinweis: Zubehör siehe unter **A19-38**.



Einheit: mm

	Tragzahl				Max. zulässige Belastung	Tragkraft des Systems		Maximale Drehzahl *		Gewicht		
	Mit Käfig		Vollrollig			F ₀ kN	Zylindrischer Außenring kN	Sphärischer Außenring kN	Mit Käfig min ⁻¹	Vollrollig min ⁻¹	Mit Käfig g	Vollroll- lig g
	C kN	C ₀ kN	C kN	C ₀ kN								
	3,59	3,58	6,94	8,5	2,11	3,43	1,08	25000	11000	18,5	19	
	4,17	4,65	8,13	11,2	4,73	4,02	1,37	20000	8700	28,5	29	
	5,33	6,78	9,42	14,3	5,81	4,7	1,67	17000	7200	45	46	
	5,33	6,78	9,42	14,3	5,81	5,49	2,06	17000	7200	60	61	
	7,87	9,79	13,4	19,8	9,37	7,06	2,45	14000	5800	105	107	
	7,87	9,79	13,4	19,8	9,37	7,45	2,74	14000	5800	115	117	
	12	18,3	20,6	37,6	17,3	11,2	3,14	10000	4500	205	207	
	14,7	25,2	25,2	51,3	26,1	14,4	3,72	8500	3800	295	300	
	20,7	34,8	33,2	64,8	32,1	23,2	8,23	7000	3400	525	530	
	20,7	34,8	33,2	64,8	32,1	21	7,15	7000	3400	450	455	
	30,6	53,2	46,7	92,9	49,5	34,2	10,5	6500	2900	915	925	
	30,6	53,2	46,7	92,9	49,5	39,8	12,9	6500	2900	1150	1160	
	45,4	87,6	67,6	145	73,7	52,6	14,9	5000	2300	1880	1890	
	45,4	87,6	67,6	145	73,7	56	16,1	5000	2300	1950	1960	
	45,4	87,6	67,6	145	73,7	59,3	17,3	5000	2300	2000	2010	

Hinweis: Der Grenzwert für die Drehzahl in der Tabelle (*) gilt für Ausführungen ohne Dichtung und mit Fettschmierung. Bei Ölschmierung sind bis zu 130% des genannten Wertes erlaubt. Bei Ausführungen mit Dichtung sind bis zu 70% des genannten Wertes erlaubt.